

Kedvezményezett neve: Csiha Innovációs és Technológiai Zrt.

Projekt címe: Kollaboratív automatizált raktár mesterséges intelligenciával felügyelt kontrolling rendszer fejlesztése

Projekt azonosítószáma: 2024-1.1.1.-KKV_FÓKUSZ-2024-00012

Szerződött támogatás összege: 452 375 778 Ft

Támogatás mértéke: 65,61 %

Projekt tervezett befejezési dátuma: 2026.12.31.

Projekt tartalmának bemutatása:

Jelenleg a logisztikai, raktározási szektorban a minél nagyobb fokú automatizáció irányába mutatnak fejlesztések. A mi megoldásunk egy olyan, valódi kollaboratív kommissiózó raktár kontrolling rendszer megalkotása, amely integrálható a teljes raktárkezelő rendszerbe. A projekt célja egy tárhelyes automatizált raktár kézi kommissiózási folyamatát felügyelő technológia kidolgozása és integrálása egy raktárkezelő rendszerbe ezáltal ellenőrizhetővé válik a kiszedés folyamata, amellyel növelhető a hatékonyság. A projekt során a kommissiózás és bevételezés ellenőrzésére egy szenzorcsoport rendszer kerül kifejlesztésre. Ebben egy új technológiai alapokon nyugvó neurális hálózat alapú kamerarendszer kerül kiegészítésre egy mérlegelési eljárással. Ezzel megvalósítva a kereszt validációját a termék detektálásának és számosság megállapításának. Ezen új eszköz és technológia alkalmas lesz a kollaboratív raktárak hatékonyság növelésére. Az elkészült új technológiát beágyazzuk egy raktárkezelő rendszerbe, amely megvalósítja az automata raktárak üzemeltetését. Ezen koncepcióval megvalósíthatóvá válik a kollaboratív raktárak és hozzátartozó logisztikai folyamatok digitalizációja. A megoldás során a raktárban a raklapok betárolása, mozgatása és kiszedési pontra történő szállítása automatikusan történne egy önjáró automata targonca segítségével, de ez akár hagyományos targoncával is megvalósítható. A raktárkezelő rendszer alkalmassá válik a beérkező információk alapján a tárhelyoptimalizációra és a termékek optimális kitárolási sorrendjének meghatározására. A fejlesztés alkalmazásával létrejövő teljes rendszer az ellenőrző szenzorcsoporttal és raktárkezelő rendszerrel alkalmas az automatikus leltár elvégzésére. Így mindig naprakész információink állnak rendelkezésre a termékek számáról, szavatosságáról és



raktáron belüli elhelyezkedéséről. A fent vázolt elképzeléssel minimalizálható az emberi beavatkozás és így a hibázási lehetőség is, mert a betárolást, kiszedési pontra történő szállítást és leltározást automata folyamatok határoznák meg, amelyek mindig az aktuális elérhető optimumra törekednek. Csökkenthetővé válik a hibás kiszedések száma ezáltal a fel nem használt áru mennyisége és így összességében a környezet terhelése. Előzetes felmérésünk alapján leginkább az FMCG (gyorsan forgó fogyasztási cikkek forgalmazói) és kereskedelmi vállalatok tanúsítanak érdeklődést a fejlesztésünk iránt, így a potenciális vevőkörünknek is az erre az iparágakra irányuló értékajánlatunkat hangsúlyozzuk. Az értékajánlatunk alapja, hogy új technológiai fejlesztést kínálunk a nagy raktárkapacitást igénylő vállalatok számára, akik ennek implementálásával költség- és erőforráshatékonyságot tudnak realizálni, miközben az optimalizáció segítségével a folyamatok egyszerűsítését tudjuk biztosítani, kevesebb humántőke igénybevételével, kedvezőbb költségráfordítás mellett.

